

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АНО «ЦИСИС ФМТ»
_____ О.Н. Шорникова

ПРОТОКОЛ № 03/16-01ТА.

от «20» марта 2017г.

Определение зольного остатка

1. Заказчик	ООО «РЭК» по адресу: г.Москва, ул.Годовикова 9, стр1, под. 1.19, пом 2.3, комн 2.3.1.
2. Основание для выполнения работ	Договор № 3/10 от 25.10.2016 г., Спецификация №3 от 01.03.2017.
3. Объект испытаний от Заказчика	Образцы пластика REC CAST.
4. Элементарные образцы	В количестве 2-ух штук.
5. Метод испытаний	Термогравиметрический анализ в динамической атмосфере воздуха.
6. Определяемые показатели	Температурный диапазон и величина потери массы испытуемого пластика в заданном режиме.
7. Условия в помещении испытательной лаборатории.	Температура - 24°C, относительная влажность - 50%.
8. Подготовка элементарных образцов к испытаниям	Из образцов, предоставленных Заказчиком отбирали 2 пробы массой 425 и 440 мг.
9. Условия кондиционирования образцов	Выдержка образцов, подготовленных к испытаниям согласно п.8, в условиях помещения лаборатории (по п.7) не менее 16 часов.
10. Средства измерения	Синхронный термический анализатор STA 449 Jupiter Netzsch
11. Оборудование для сбора данных	Персональный компьютер с программным обеспечением Netzsch Proteus.
12. Параметры испытаний	Скорость потока воздуха 100 мл/мин. Скорость нагрева до температуры 300°C - 100 °C/час, от 300 до 600°C – 150 °C /час.

Результаты испытаний представлены на Рис. 1 и 2.

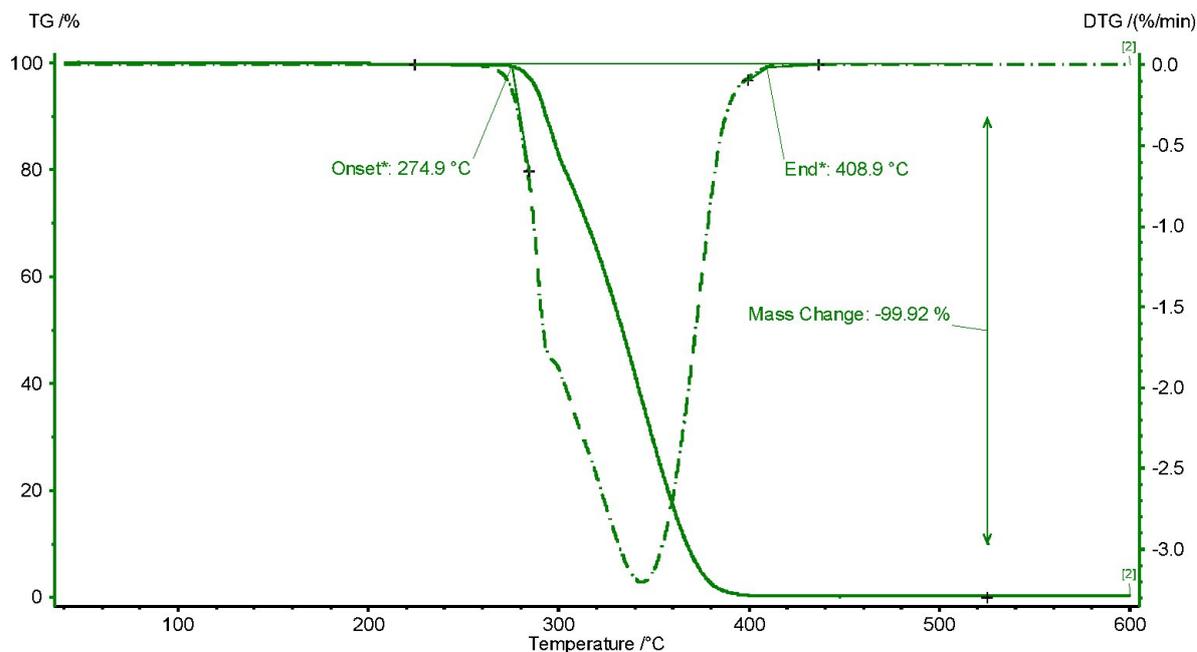


Рис. 1. ТГ и ДТГ-кривые первого измерения

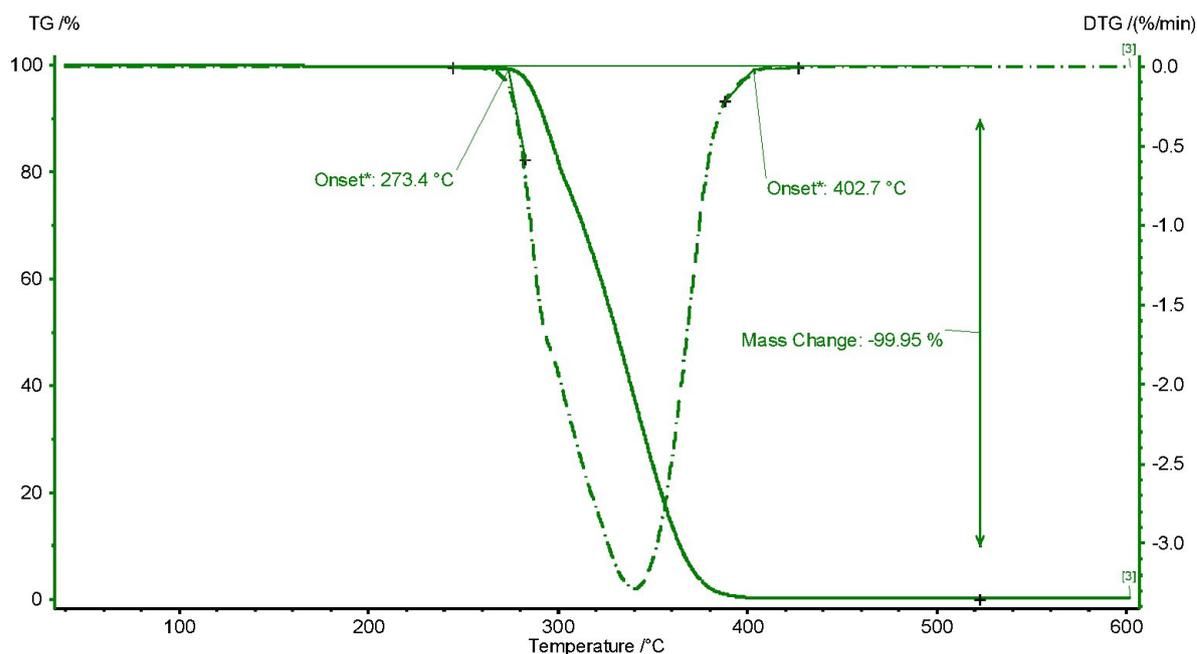


Рис. 2. ТГ и ДТГ-кривые второго измерения

Заключение: температура начала окисления полимера REC CAST составляет ~275 °С. По-
теря массы при температуре ~405 °С составляет более 99,9%.

От АНО «ЦИСИС ФМТ»

Технический директор

_____ А.В. Солопченко

Научный сотрудник

_____ Н.А. Тихонов